



Principali benefici

- Stampa su tutti i supporti per etichette
- Capacità di stampa ad alta velocità
- Stampa a basso consumo energetico per preservare la durata della testina di stampa

Nastro di uso generale per tutte le applicazioni di etichettatura

Applicazioni

- Etichette farmaceutiche
- Etichette per informazioni alimentari
- Beni durevoli e attrezzature da esterno
- Etichette e cartellini per l'orticoltura
- Etichette per distribuzione
- Materiali edili
- Etichette per abbigliamento
- Etichette per interni autovetture
- E molto altro...



Materiali raccomandati

Carta velina/ruvida	●
Carta patinata /cartellini	●
Materiali sintetici	●

Qualità di stampa

Codice a barre a 0°	●
Codice a barre a 90°	●
Caratteri piccoli	●

Resistenze tecniche

Sfregamento	● ● ● ○ ○
Solventi	○
Calore	100°C 212°F

Parametri di stampa

Velocità massima: 16 ips (400 mm/s)

Energia:



Caratteristiche tecniche

- Spessore del film: 4,5µm
 Spessore totale del nastro: <9µm
 Punto di fusione: 75°C | 167°F
 Coefficiente di attrito: Kd < 0,2
 Nero: 2,1 ODR
 Trattamento antistatico

Certificati & conformità

- REACH / SVHC 1907/2006/EC
- EU Contatto alimentare 1935/2004/EC
- US Contatto alimentare FDA
- Metalli pesanti 2011/65/EU
- California Proposition 65
- AlogenI IEC 61249-2-21:2003
- UL 969

Stoccaggio

- 12 mesi raccomandati
- Tasso umidità 20-80%
- Temperatura 5-35°C (40-95°F)